



چک لیست کنترل ایمنی مخزن

تاریخ بازدید :

نام مخزن:

نام شهر:

ردیف	سوالات	بله	خیر	توضیحات
۱	آیا محوطه مخزن با حصار مناسب محصور شده است؟			
۲	آیا محوطه مخزن مجهز به سیستم دوربین مدار بسته سالم با جانمایی مناسب می باشد ؟			
۳	آیا مخزن دارای اپراتور یا نگهبان مقیم و نوبت کاراست ؟			
۴	آیا ورود و خروج افراد مجاز به داخل محوطه مخزن ثبت و نگهداری می شود ؟			
۵	آیا مخزن دارای اپراتور بهره بردار مقیم می باشد؟			
۶	آیا پرسنل نگهبان و بهره بردار در مخزن معاینات ادواری انجام داده اند؟			
۷	آیا دریچه های دسترسی موجود در مخزن دارای ایمنی مناسب شامل قفل ضد برش و ... می باشند ؟			
۸	آیا دریچه های دسترسی به مخزن در تراز مناسب نسبت به سقف مخزن قرار دارند (۶۰ تا ۹۰ سانتی متر) ؟			
۹	آیا دریچه های دسترسی به مخزن آب بندی شده است ؟			
۱۰	آیا محوطه مخزن دارای روشنایی کافی در شب می باشد ؟			
۱۱	آیا سیستم روشنایی محوطه مخزن به صورت اتوماتیک (فتوسل) می باشد ؟			
۱۲	آیا پوشش روی مخزن دارای سطح یکنواخت جهت جلوگیری از تجمع آب باران و ... است ؟			
۱۳	آیا پوشش سقف مخزن فاقد گیاهان و علف های هرز است ؟			
۱۴	آیا هواکش ها به نحوی می باشد که احتمال ورود آب باران و مواد خارجی به داخل مخزن وجود نداشته باشد ؟			
۱۵	آیا دهانه لوله های سرریز مخازن به صورتی است که از ورود مواد خارجی جلوگیری به عمل آورد ؟			
۱۶	آیا نردبان دریچه ها و سایر قسمت های دسترسی به مخزن سالم و در مقابل زنگ زدگی و خوردگی محافظت شده اند ؟			
۱۷	آیا مستندات شستشوی مخزن ثبت گردیده و در محل موجود است ؟			
۱۸	آیا مخزن مجهز به سیستم کنترل سطح آب است ؟			
۱۹	آیا مخزن مجهز به سیستم کنترل سطح آب بصورت اتوماتیک است ؟			
۲۰	آیا در مواقع بحرانی از قبیل زلزله ،امکان بسته شدن شیرهای خروجی ، ورودی مخزن بصورت اتوماتیک وجود دارد ؟			
۲۱	آیا دستورالعملی در خصوص مواجهه با شرایط بحرانی موجود میباشد ؟			
۲۲	آیا مانور هایی در خصوص مواجهه با شرایط بحرانی انجام گردیده است ؟			
۲۳	آیا مستندات بازدیدهای ادواری مخزن و تاسیسات جانبی در محل وجود دارد ؟			
۲۴	آیا علائم هشدار دهنده و ایمنی ، در مکان های لازم نصب گردیده است ؟			
۲۵	آیا پرسنل بهره بردار مخزن از لباس کار مناسب استفاده می کنند ؟			
۲۶	آیا پرسنل بهره بردار در مخزن از تجهیزات حفاظت فردی و ایمنی متناسب با شغل خود استفاده می کنند ؟			
۲۷	آیا پرسنل شاغل در مخزن آموزش های لازم در خصوص ایمنی و حفاظت فنی را گذرانده اند ؟			
۲۸	آیا نقشه اجرایی مخزن شامل قسمت های مختلف آن (همانند محل دریچه شیر آلات ، سرریز ، شیر تخلیه ،...) موجود و در دسترس می باشد ؟			
۲۹	آیا لیست و شماره تلفن مراکز امدادی (اورژانس ، آتش نشانی، ...) در معرض دید عوامل بهره بردار قرار دارد ؟			
۳۰	آیا شیر نمونه برداری جهت کنترل کیفی آب بر روی لوله خروجی مخزن قابل دسترس و سالم است ؟			
۳۱	آیا مستندات در خصوص مشخصات فرد نمونه بردار ، زمان و تعداد نمونه برداری های انجام شده بمنظور کنترل کیفی آب مخزن در محل وجود دارد ؟			
۳۲	آیا بانک اطلاعاتی مخزن (شامل کلیه فعالیتهای انجام گردیده ، تاریخ ، نحوه انجام (امانی ، پیمانی) ، نام پیمانکار، میزان رضایت از نحوه انجام کار و ...) موجود و قابل دسترس میباشد ؟			
۳۳	در صورت اجرای طرح های توسعه و اصلاح در محوطه مخزن ، آیا محدوده فعالیت طرح از مخزن در مدار بهره برداری جدا شده است؟			
۳۴	آیا راه دسترسی به مخزن مناسب است ؟			
۳۵	آیا کپسولهای اطفاء حریق پیش بینی شده از تعداد ظرفیت کافی بهره مندند؟			
۳۶	آیا تاریخ انقضاء و شارژ کپسولها رعایت می شود؟			
۳۷	آیا کپسولها در جای مناسب حداکثر ارتفاع ۱/۲ متر نصب شده اند؟			
۳۸	آیا افراد به نحوه استفاده از کپسول و عملیات اطفاء حریق آشنایی دارند؟			

نام و نام خانوادگی تأیید کننده :

امضاء :

نام و نام خانوادگی بازدید کننده :

امضاء :